



DIN EN 1090

ZERTIFIKAT
CERTIFICATE CERTIFICAT CERTIFICADO CERTIFICAT

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE (WPK)

2499 - CPR -0113096-00-06

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER: **MARTIN HENKE METALLBAU GMBH**
ANTON-BARTSCHER-STRASSE 4
33154 SALZKOTTEN

HERSTELLWERK: WIE VORSTEHEND GENANNT

HARMONISIERTE PRODUKTNORM: EN 1090-1:2009 + A1:2011-02

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH
EN 1090-2

VERWENDUNGSZWECK: FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN

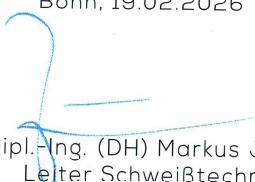
HERSTELLUNGSUMFANG: PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN,
SCHWEIßEN UND MECHANISCHES VERBINDEN

GÜLTIGKEITSBEGINN: 21.11.2025

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 20.11.2028 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ANMERKUNGEN: ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE
SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.:
SCH 0113096-00-06

Bonn, 19.02.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik



ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIFERTEN NORM GENANNTE
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. 2499 – CPR – 0113096-00-06 ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTE ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **MARTIN HENKE METALLBAU GMBH**
 ANTON-BARTSCHER-STRASSE 4
 33154 SALZKOTTEN

MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2024-09
 DIBT- ZULASSUNGSBESCHIED Z-30.3-6
 DIN EN ISO 17660-1 (BETONSTAHL)

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN
 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN
 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2
 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088
 BETONSTAHL B500A, B500B NACH DIN 488-1

VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT: KARSTEN SEIDEL GEB. 26.11.1967
 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)

VERTRETER: MARTIN HENKE GEB. 03.04.1973
 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)

GÜLTIGKEITSBEGINN: 21.11.2025

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 20.11.2028 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0113096-00-06**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JFWFELS GÜLTIGE
 BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE
 STAHLBAU ZU BEACHTEN.
 FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS
 ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHIED Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN
 INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.
 DIE TECHNISCHE SPEZIFIKATION "BETONSTAHL" BEZIEHT SICH
 AUSSCHLIEßLICH AUF DIE IN TABELLE 12 DER EN 1090-2 GEREGLTEN
 SCHWEIßVERBINDUNGEN. ES HANDELT SICH SOMIT NICHT UM
 EINE HERSTELLERQUALIFIKATION NACH DIN EN ISO 17660 IST.

Bonn, 19.02.2026


 Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
 Leiter Schweißtechnik