



DIN EN ISO 3834

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION


**MARTIN HENKE METALLBAU GMBH**  
ANTON-BARTSCHER-STRASSE 4  
33154 SALZKOTTEN

DEN NACHWEIS ERBRACHT HAT, DIE SCHWEISSTECHNISCHEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN  
GEMÄSS DEM IN DER ANLAGE ANGEGEBENEN UMFANG NACH

**DIN EN ISO 3834-2**

ZU ERFÜLLEN.

ZERTIFIKAT GÜLTIG VOM 20.03.2026 BIS 21.10.2026  
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: QMS 0113096-00-06  
Bonn, 18.05.2026

  
Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger  
Leiter Schweißtechnik



ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0113096-00-06**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	DIN EN ISO 3834-2:2021-08 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN - TEIL 2: UMFASSENDE QUALITÄTSANFORDERUNGEN
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 BETONSTAHL B500A, B500B NACH DIN 488-1
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	KARSTEN SEIDEL            GEB. 26.11.1967 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW) SPEZIELLEKENNTNISSE IM SCHWEIßEN (S) NACH DIN EN ISO 14731
VERTRETER:	MARTIN HENKE            GEB. 03.04.1973 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW) SPEZIELLEKENNTNISSE IM SCHWEIßEN (S) NACH DIN EN ISO 14731
ANMERKUNGEN:	DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER DURCHFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 20.03.2026 ERTEILT.