



DIN EN 1090


KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSSTEUERUNG (WPK)

2499 – CPR -0113096-00-06

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER:	MARTIN HENKE METALLBAU GMBH ANTON-BARTSCHER-STRASSE 4 33154 SALZKOTTEN
HERSTELLWERK:	WIE VORSTEHEND GENANNT
HARMONISIERTE PRODUKTNORM:	EN 1090-1:2009 + A1:2011-02
BAUPRODUKT(E):	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2
VERWENDUNGSZWECK:	FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN
HERSTELLUNGSUMFANG:	PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEIßEN UND MECHANISCHES VERBINDEN
GÜLTIGKEITSBEGINN:	20.03.2026
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	20.11.2028 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ANMERKUNGEN:	ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.: SCH 0113096-00-06

Bonn, 18.05.2026


Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
Leiter Schweißtechnik



ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTE
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 - CPR - 0113096-00-06** ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSSTEUERUNG UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER:	MARTIN HENKE METALLBAU GMBH ANTON-BARTSCHER-STRASSE 4 33154 SALZKOTTEN
MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE:	WIE VORSTEHEND GENANNT
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	EN 1090-2:2024-09 DIBT- ZULASSUNGSBESCHIED Z-30.3-6 DIN EN ISO 17660-1 (BETONSTAHL)
BAUPRODUKT(E)	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 BETONSTAHL B500A, B500B NACH DIN 488-1
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	KARSTEN SEIDEL GEB. 26.11.1967 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW) SPEZIELLEKENNTNISSE IM SCHWEIßEN (S) NACH DIN EN ISO 14731
VERTRETER:	MARTIN HENKE GEB. 03.04.1973 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW) SPEZIELLEKENNTNISSE IM SCHWEIßEN (S) NACH DIN EN ISO 14731
GÜLTIGKEITSBEGINN:	20.03.2026
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	20.11.2028 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ZERTIFIKATS-NR.:	SCH 0113096-00-06
ANMERKUNGEN:	INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN. FÜR NICHTTROTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHIED Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 18.05.2026


 Dipl.-Ing. (DH) Markus Jäger
 Leiter Schweißtechnik